

Snabbstartsguide

MENY 10 Mata in rörets yttre omkrets (endast om rörets yttre diameter är okänd – annars MENY 11)

MENY 11 Mata in rörets ytterdiameter (om den är okänd – MENU 10).

MENY 12 Mata in rörets godstjocklek.

MENY 13 Inner diametern beräknas automatiskt av enheten.

MENY 14 Välj rörmaterial från listan.

MENY 16 Välj liner. Välj ev. liner material.(M18). Saknas liner; låt >0. No Liner < stå kvar.

MENY 20 Välj typ av media.

MENY 23

Välj sensorer för aktuell mätning:

2. Clamp-on TM 1 = för rör DN 50-1000mm

7. Clamp-on TS-2 = för rör DN 15-100mm

15. Clamp-on TL-1 = för rör DN 300-6000mm

MENY 24 Monteringsmetod för sensorerna: Z, V eller W, se nedan bild.

MENY 25 Kontrollera sensorernas avstånd. Avståndet beräknas automatiskt utifrån de data som matats in!

MENY 31 Välj enhet för volymflödet

MENY 32 Välj enhet för summaverket

MENY 55 Välj analog utsignal

MENY 56 Mata in min flöde för 4 mA

MENY 57 Mata in max flöde för 20 mA

MENY 26 Välj alternativ 1 = >SOLIDIFY SETTINGS< Och tryck ENTER

Montering av sensorer

Använd monteringsstillbehören eller komplettera med t.ex. straps i lämplig längd. Innan slutlig fixering skall sensorernas anliggningsyta bestrykas med kontaktfett! Detta för att säkerställa att ultraljudet ostört kan gå igenom röret.

Placera sensorerna på exakt det avstånd som angetts **i meny 25** och var uppmärksam på upp- respektive nedströms sensor!

Diagnostik

MENY 90

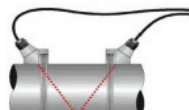
Kontrollera signalstyrka (%) och kvalitet (Q). Signalkvaliteten bör vara mellan 60 och 100.

MENY 91

Kontrollera att TOM/TOS parametern är nära 100% ($\pm 3\%$). Om värdet är utanför toleransen, pröva att flytta EN av sensorerna fram eller tillbaka.



Mätmetod W



Mätmetod V



Mätmetod Z